

Wrażliwe podłoża

Biuletyny Techniczne

01/12/2020

L8.06.04

OPIS

W biuletynie zawarte są informacje dotyczące optymalnego procesu naprawy wrażliwych podłoży. Należy zwrócić uwagę, że podany proces nie zawsze będzie odpowiedni do każdego podłoża OEM.

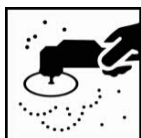
W niniejszym biuletynie omówione zostaną następujące etapy:

- Sprawdzenie wrażliwości systemu lakierniczego na rozpuszczalniki.
- Konieczność rozszlifowania ostrych krawędzi.
- Konieczność dodatkowego szlifowania drobniejszym papierem.
- Konieczność suszenia promiennikiem podczerwieni.
- Ostrożna aplikacja produktów rozpuszczalnikowych w celu uniknięcia absorpcji rozpuszczalnika.

SZLIFOWANIE



Przed szlifowaniem zmyć dokładnie powierzchnię używając odpowiedniego zmywacza.



- | | |
|----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| P80/P120 | Usunąć istniejące wykończenie. |
| P220 | Rozszlifować ostre krawędzie na większym obszarze niż standardowe wymagania technologiczne. |
| P320 | Usunąć rysy po szlifowaniu i poszerzyć obszar szlifowanej powierzchni. Upewnić się, że każda widoczna warstwa poszczególnych produktów jest szeroka na co najmniej 2-3 cm. |

TEST WRAŻLIWOŚCI NA ROZPUSSZCZALNIKI

Aby sprawdzić wrażliwość na rozpuszczalniki zmożyć szmatkę rozcieńczalnikiem, który będzie użyty w produkcie aplikowanym na podłożu. Umieścić tę mokrą szmatkę on ostrej krawędzi na 1 minutę.

Wrażliwe podłoża

Biuletyny Techniczne

01/12/2020

L8.06.04

NAPRAWA



Zmyć dokładnie powierzchnię używając odpowiedniego zmywacza.



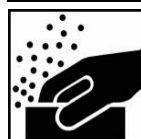
Ogrzewać promiennikiem podczerwieni przez ok. 10 minut przy wysokiej mocy.



W miarę możliwości nałożyć 2K Epoxy Primer, a następnie odpowiednią szpachlówkę.

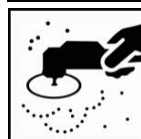
Opcjonalnie:

Suszyć promiennikiem podczerwieni przez ok. 5 minut tylko przy niskiej mocy.



P80 / P120 Pierwszy etap szlifowania szpachlówki.

P220 Drugi etap szlifowania szpachlówki.
Użyć pudru kontrolnego.



P220 Zachować szerszą powierzchnię szlifowania.

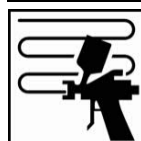
P320 Usunąć wszystkie rysy po szlifowaniu P220.

P400 Przeszlifować powierzchnie dookoła naprawy.



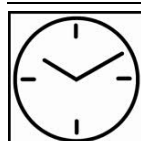
Odtłuścić przeszlifowaną powierzchnię.

Stosując wodorocieńczalne odtłuszczacze unikać kontaktu ze szpachlówką.



Nałożyć odpowiedni podkład wypełniający.

Aby zredukować ryzyko absorpcji rozpuszczalnika, nakładać cieńsze warstwy zachowując dłuższe czasy odparowania.



Czasy schnięcia zgodnie z informacjami w TDS produktu.

Opcjonalnie:

Suszyć promiennikiem podczerwieni zgodnie z informacjami w TDS produktu.

Wrażliwe podłoża

Biuletyny Techniczne

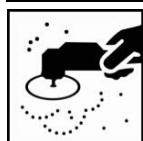
01/12/2020

L8.06.04



P320

Szlifować bloczkiem w celu usunięcia ostatnich nierówności naprawianej powierzchni.

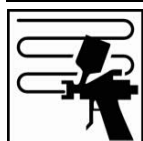


P400-P500

Szlifowanie końcowe przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.

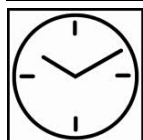


Zmyć dokładnie powierzchnię używając odpowiedniego zmywacza.



Aplikacja lakieru bazowego – bezbarwnego / lakieru nawierzchniowego.

Przy aplikacji rozpuszczalnikowego lakieru nawierzchniowego nakładać cieńsze warstwy, aby zredukować ryzyko absorpcji rozpuszczalnika.



Czasy schnięcia zgodnie z informacjami w TDS produktu.

Opcjonalnie:

Suszyć promiennikiem podczerwieni zgodnie z informacjami w TDS produktu.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.

The Park Warsaw Budynek B1

ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI I OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl