

Hardener WB





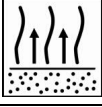


Dodatki

01/12/2020

L5.01.01

OPIS

Specjalny dodatek do lakieru bazowego Basecoat WB GT przeznaczony do zastosowania na komory silników, przy wzorach i aplikacjach wielobarwnych.

		Wstrząsnąć delikatnie tonery Basecoat WB GT przed użyciem	
Proporcja mieszania		100 10	Basecoat WB GT Hardener WB
Pistolet		Dysza 1.3 – 1.4 mm	Ciśnienie robocze 1.7 – 2.2 bara na wlocie HVLP maks 0.6 – 0.7 bara na dyszy
Aplikacja		Kolory solidowe 2 x 1 warstwa	Kolory metaliczne i perłowe Pełna warstwa – pośrednia warstwa – prószona warstwa
Czas odparowania		Między warstwami Do uzyskania matu po każdej warstwie	Przed aplikacją lakieru bezbarwnego Do uzyskania matu
Pokrywalny przez		Wszystkie lakiery bezbarwne Lesonal	
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w tej Dokumentacji Technicznej

Hardener WB

Dodatki

01/12/2020

L5.01.01


OPIS

Specjalny dodatek do lakieru bazowego Basecoat WB GT przeznaczony do zastosowania na komory silników, przy wzorach i aplikacjach wielobarwnych.

PRODUKT I DODATKI

Produkt	Hardener WB
Podstawowe surowce	Żywice izocyjanianowe

SPOSÓB UŻYCIA

Do użycia z	Basecoat WB GT		
Trwałość po zmieszaniu	1.5 godziny w 20°C		
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Zasilanie: HVLG Grawitacyjne LVLP/HR Grawitacyjne	Dysza: 1.3 – 1.4 mm 1.3 – 1.4 mm	Ciśnienie robocze: 0.7 bar (na dyszy) 1.7 – 2.2 bar (na wlocie)
	sprawdzić instrukcję pistoletu		

APLIKACJA

Aplikacja



Kolory metaliczne i perłowe

Nałożyć pojedynczą moką warstwę. Pozostawić do odparowania do osiągnięcia pełnego matu. Następnie nałożyć cieńszą warstwę i pozostawić do odparowania do osiągnięcia pełnego matu. Po uzyskaniu pełnego krycia nałożyć warstwę prószoną zwiększając odległość między pistoletem a lakierowanym elementem.

Kolory solidowe

Nałożyć pełną pojedynczą warstwę. Pozostawić do odparowania do osiągnięcia pełnego matu. Nałożyć kolejną pojedynczą warstwę i ponownie pozostawić do odparowania do pełnego matu. Powtarzać aplikację kolejnej warstwy, aż do uzyskania całkowitego krycia. Warstwa prószona nie jest wymagana przy aplikacji kolorów solidowych.

Hardener WB

Dodatki

01/12/2020

L5.01.01

Przechowywanie Należy unikać skrajnych różnic temperatur i dużej wilgotności

Okres przechowywania 1 rok w 20°C

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V.. PO Box 3 2170 BA Sassenheim. The Netherlands.

www.lesonal.com www.lesonal.pl